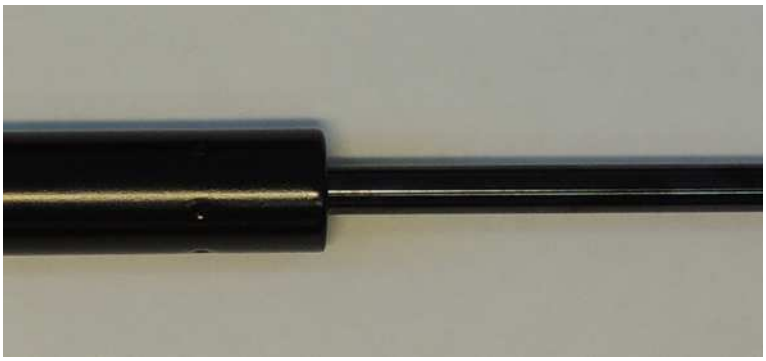
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДБОРУ ГАЗОВОЙ ПРУЖИНЫ ПО ОБРАЗЦУ.

1. Убедится, что образец является пружиной сжатия.



Нормальное состояние пружины без нагрузки – выдвинутый шток.

2. Определить материал образца - если корпус пружины окрашен то это, как правило стальная пружина, пружины из нержавеющей стали не красятся и имеют характерный вид.

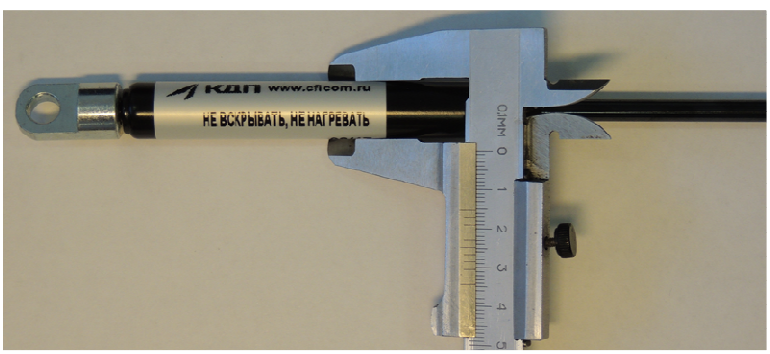


Пружина окрашена—это стальная пружина

3. Замерить диаметр штока и диаметр цилиндра – выбрать соответствующий тип пружин КДП.



Диаметр штока – 6мм

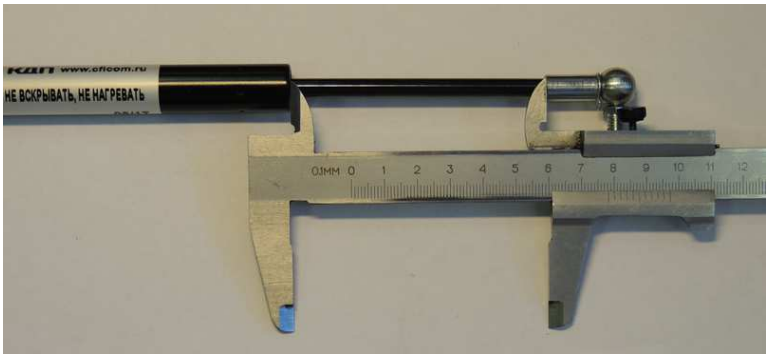


Диаметр цилиндра – 15мм
Тип пружины 6-15

4. Замерить расстояние между центами крепления наконечников (или от края резьбы на штоке и цилиндре), определить ход штока образца.



Расстояние между центрами наконечников – 232мм



Ход штока – 80мм

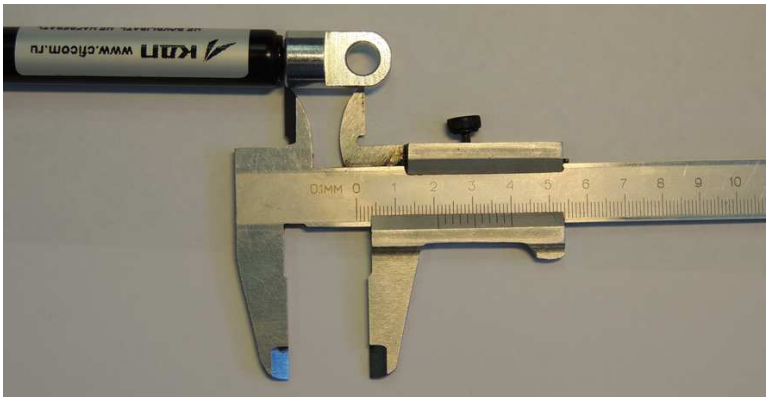
5. Определить усилие образца (усилие должно быть нанесено на пружину), в случае если отсутствует маркировка пружины, сервисная служба КДП может произвести опытный замер усилия на своем оборудование.



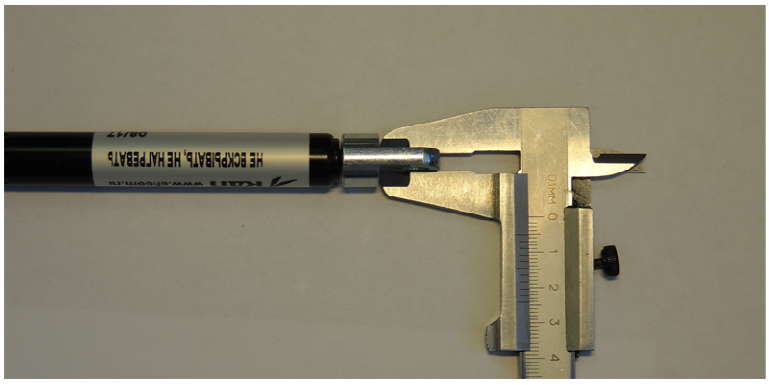
Усилие—200Ньютон

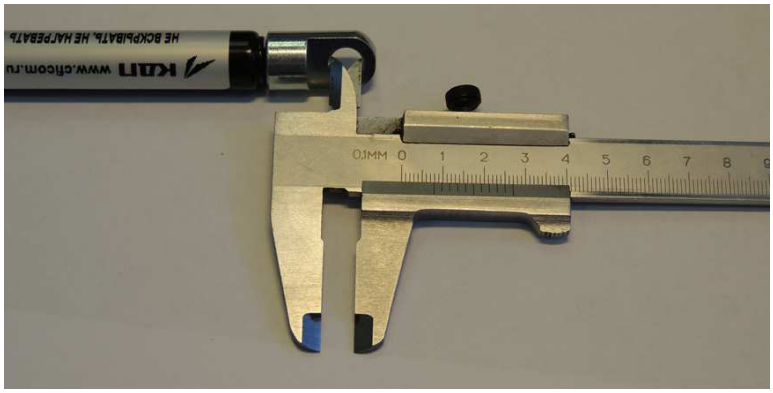
6. Подобрать наконечники из программы КДП—обратить внимание на материал - сталь (нержавеющая сталь, пластик).

подбор наконечника на штоке



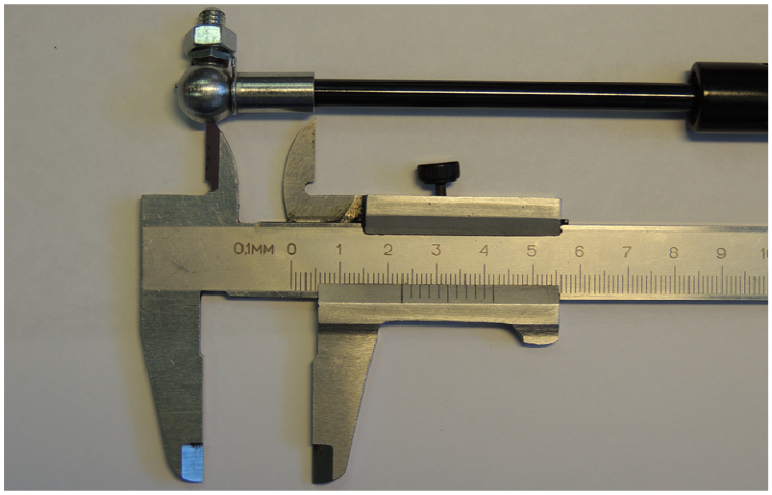
Длинна наконечника цилиндра – 20мм



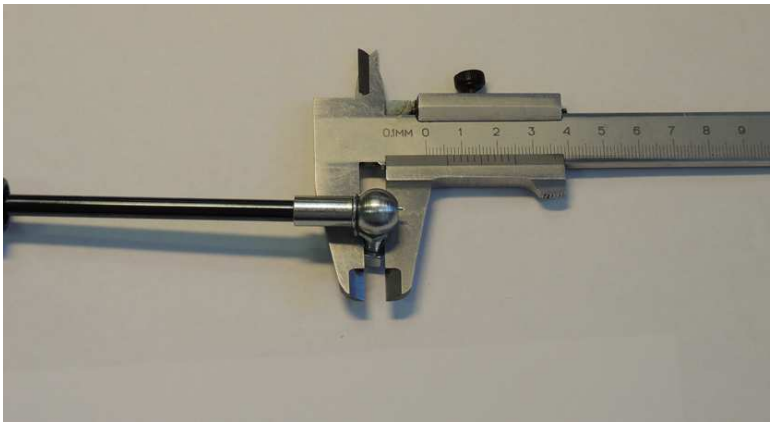


С помощью конфигуратора для пружин типа 6-15 подбираем наконечник максимально приближенный по размерам – TDN520

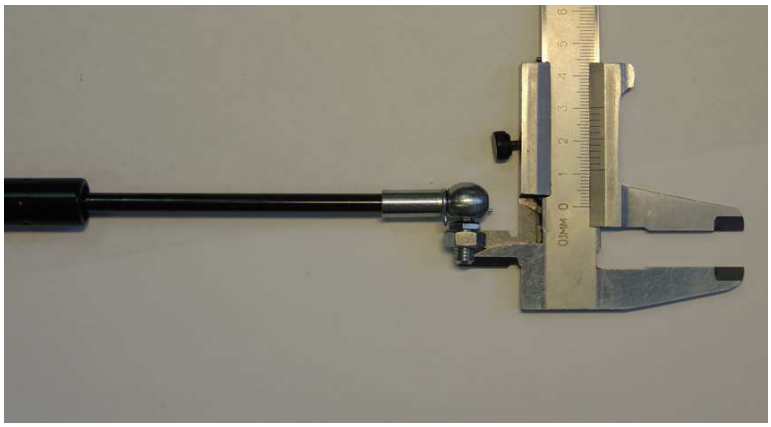
подбор наконечника на цилиндре



Длинна наконечника штока – 22мм







С помощью конфигуратора для пружин типа 6-15 подбираем наконечник максимально приближенный по размерам – HTS-1

7. Подобрать газовую пружины с помощью каталога или используя конфигуратор на сайте WWW.CFICOM.RU



7.1. Тип пружины – 6-15

7.2. Ход штока – 80мм

7.3. Общий размер пружины = (Расстояние между центрами наконечников) – (длинна наконечника штока) – (длинна наконечника цилиндра)

= 232-22-20= 190мм

Допуски по линейным размерам у газовых пружин основных производителей достигают +/- 5мм.

7.4. Усилие – 200Н

7.5. Наконечник цилиндр — TDN 520

7.6. Наконечник шток — HTS-1